

BELZONA® RESTAURE UNE POMPE D'EAU DE RIVIERE

Localisation du client

Station de traitement de l'eau, Etats-Unis

Date d'application

Aout 2009

Situation de l'application

Une pompe de récupération d'eau de rivière pour une station de traitement de l'eau

Problème

Erosion/Corrosion causé par les flux de sable et de solides de la rivière

Produits

Belzona® 1111 (Super E-Metal)

Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP -3 et CEP-5

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Belzona a été choisit pour ses années d'expérience et de réussite dans la réparation des pompes avec ce client. La pompe a été sauvée en utilisant 700€ de produits Belzona, ce qui représente une fraction du coût de remplacement. Les charges céramiques du Belzona 1321 offriront une excellente résistance contre l'érosion.

Description des photographies

1. Zone détériorée sur la pompe
2. Réparations en cours avec Belzona® 1111
3. Reconstruction terminée avec Belzona® 1111
4. Application terminée après l'application du Belzona® 1321

