

BELZONA® MOULE LES FACES D'ÉTANCHEITE D'UN MOTEUR PRINCIPAL ET DES PASSAGES D'EAU DE REFROIDISSEMENT CORRODES

Localisation du client

Chantier maritime, France

Date d'application

1998

Situation de l'application

Bloc-moteur d'un moteur principal.

Problème

Corrosion au niveau de la face d'étanchéité supérieure du bloc-moteur.

Produits

Belzona 1111 (Super Metal)

Substrat

Fonte

Méthode d'application

L'application a été réalisée selon la Procédure Belzona ENC-4. Des moules ont été utilisés pour reconstruire les deux faces d'étanchéité de chaque cylindre.

Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)

Belzona fut utilisé car il n'existait aucune autre alternative adéquate. Un usinage aurait entraîné un affaiblissement du bloc-moteur.

Description des photographies

1. Après sablage, l'étendue de la corrosion est clairement évidente.
2. Face inférieure moulée.
3. Cylindre reconstruit et en attente

